



Laminati piatti Profili Speciali

Loader - Dozer - Grader

Contatto commerciale

Riva Acciaio S.p.A. - Viale Certosa, 249 - 20151 Milano

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

Revisione 08/2018





Laminati piatti Profili Speciali

Revisione: 08/2018 - Pag. 2 di 7

GAMMA ACCIAI

Possibilità di fornitura in acciai secondo capitolati Cliente da concordare in fase di ordine

GAMMA DI PRODUZIONE

DIMENSIONI STANDARD DI FABBRICAZIONE

GRADER (Curvi) Riva Sellero	DOZER (2 smussi) Riva Sellero	LOADER (1 smusso)
152x16 - 152x19 - 203x15 - 203x19 203x25	152x16 - 152x19 - 203x16 - 203x19 203x25 - 254x19 - 254x25 - 254x30 254x32 - 254x41 - 280x25 - 305x25 305x29	Riva Cerveno 110x12 - 110x16 - 150x16 - 150x20 200x20 - 200x25 Riva Sellero 250x25 - 250x30 280x32 - 300x30 300x35 - 300x40

NOTA: per altre sezioni possono essere verificate fattibilità.

LUNGHEZZA BARRE

Cerveno 3 ÷ 12,50 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)
Sellero 5 ÷ 18,20 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)
Lunghezze Fissa standard - 0/+ 200.
Lunghezza Fissa extra standard -0/+100 mm oppure +/- 50 mm. (da concordare)

NOTA: Spezzone fine barra se convenuto all'ordine ≥ 3 m per $\leq 10\%$ peso ordinato. Nella fornitura se L.C. - Fasciato a parte se L.F.

TOLLERANZE DIMENSIONALI

Standard

Extra standard

Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine

Nota: possono essere accettate anche tolleranze più ristrette ma definite in fase di definizione ordine.

RETTILINEITÀ

Standard

Freccia trasversale
Cerveno 3 ‰
Sellero 4 ‰
Freccia longitudinale
Cerveno/Sellero 2,5

ASPETTO ESTREMITÀ

Standard

Cerveno taglio di cesoia a caldo con coltelli piani.
Sellero taglio di sega a freddo 2 estremità.

Extra Standard

Cerveno Taglio di sega a freddo a 1 o 2 estremità (da concordare).

SVERGOLATURA

Standard

Cerveno/Sellero 1° metro

TEGOLATURA

Standard

Cerveno/Sellero 4 ‰ della larghezza con max 0,8 mm



Laminati piatti Profili Speciali

Revisione: 08/2018 - Pag. 3 di 7

DIFETTI SUPERFICIALI

Standard	Statistico di produzione 0,008 *Lato con minimo 0,3 mm e massimo 0,6 mm. Classe B EN 10221
----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------

DECARBURAZIONE

Standard	Max 1% del lato con un minimo di 0,30 mm.
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine

INCLUSIONI NON METALLICHE

Standard	Macropurezza a grado ≤ 2 norma S.E.P. 1584; Micropurezza a grado $\leq 2,5$ norma ASTM E 45 o con metodo K ai valori di norma EN 10083/06-1 App E o EN10084/08 App C; Macrosegregazione $\leq C3-R2-S2$ norma ASTM E 381.
Extra Standard	Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) è possibile ottenere macroinclusioni rientranti nel grado 0 della norma S.E.P. 1584.

AFFINAZIONE GRANO AUSTENITICO PER ACCIAI SPECIALI

Standard	Garantito grano austenitico $5 \div 8$ secondo ASTM E112 o ISO 643. Questa forcella di dimensione del grano non è garantita per gli acciai da costruzione di uso generale ad eccezione dei tipi J2 previsti dalla tabella EN 10025-2.
Extra Standard	Con processo extra standard si può garantire grano austenitico 6 o più fine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E TEMPRABILITÀ

Standard	
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

MAGNETISMO RESIDUO

Standard	Non garantito
Extra standard	Da valutare in fase di accettazione ordine.

CONFEZIONAMENTO

Standard	N° 4÷5 Legature strette di contenimento + N° 2 Anelli metallici di sollevamento certificati (Italia) N° 2 Legature strette di contenimento + N° 4 Reggette per fascio (Estero). N° 1 Cartellino per fascio N° 3 bollini identificativi per fascio (se richiesto dal Cliente) Colorazione a richiesta del Cliente
Extra Standard	Condizioni particolari in aggiunta alle precedenti da valutare in fase di accettazione ordine. N° 2 cartellini, 1 testa e 1 coda fascio Cinghie di sollevamento in poliestere Bollini identificativi su tutte le barre

CONTROLLO ANTIMIX

Standard	Scintillatura (Spark test)
Extra standard	Controllo antimix al 100% con spettrometro (da concordare).



Laminati piatti Profili Speciali

Revisione: 08/2018 - Pag. 4 di 7

PESO FASCI

Standard	2.500 ÷ 3.100 kg
Extra standard	1.500 ÷ 2.000 kg

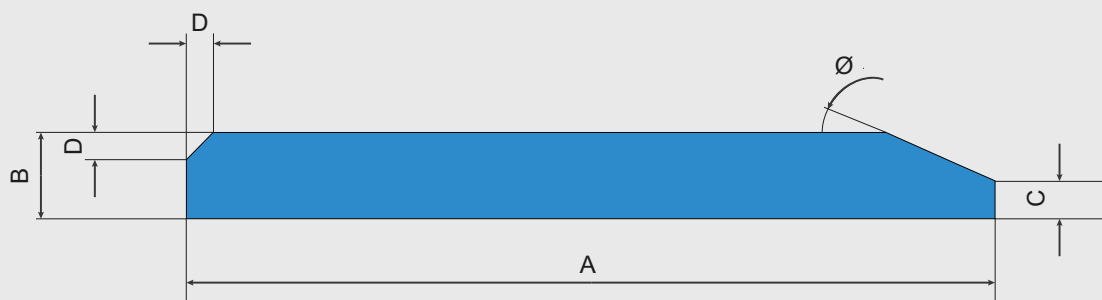
ALTRE INFORMAZIONI

Segabilità a freddo	Garantita
Cadenze di fabbricazione	40-60 giorni
Certificato di prodotto	Conforme a EN 10204
Lotti minimi	30 Ton. per profilo - Campagna minima 200 Ton.
Tolleranze peso sull'ordinato	± 20% fino a 5 ton. ± 10% > 5 ÷ 25 ton. ± 6% > 25 ton.

DIMENSIONI E TOLLERANZE PER LAMINATI PIATTI PROFILI SPECIALI

PROFILI AD UNO SMUSSO - "LOADER"

I profili ad uno smusso sono destinati a forniture utilizzate per la costruzione del tagliante su benne per caricatori ed escavatori.

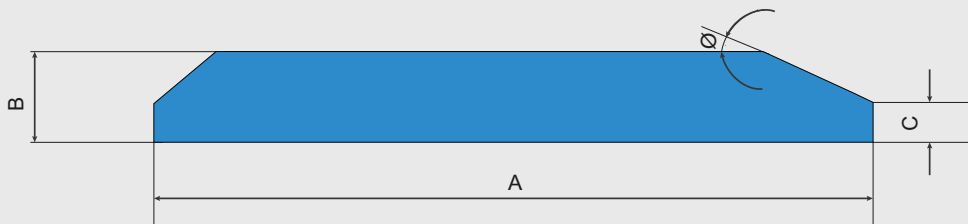


mm	Sezione	A		B		C		D	Ø	Peso metro	mm
3X Piatto 1 smusso	110x12	110	+2 -2	12	+0,5 -0,5	3	+1 -1	R= 3	23,9 °	9,6	Riva Cerveno
	110x16	110	+2 -2	16	+0,5 -0,5	7	+1 -1	R= 3	23,9 °	13,1	
	150x16	150	+2,5 -2,5	16	+0,6 -0,6	7	+1,5 -1,5	5	24 °	17,6	
	150x20	150	+2,5 -2,5	20	+0,6 -0,6	5	+1,5 -1,5	5	26,5 °	21,7	
3V Piatto 1 smusso > 151 mm	200x20	200	+4 -2	20	+0,8 -0,8	6	+1,5 -1,5	8	23 °	29,3	Riva Cerveno
	200x25	200	+4 -2	25	+1 -1	11	+1,5 -1,5	8	23 °	37,2	
	250x25	250	+5 -2	25	+1 -1	6	+1,5 -1,5	10	22,6 °	45,3	Riva Sello
	250x30	250	+5 -2	30	+1,2 -1,2	11	+1,5 -1,5	10	22,6 °	55	
	280x32	280	+4 -3	32	+0,5 -0,5	8	+1 -2,5	10	22,6 °	65	
	300x30	300	+1,5 -5	30	+1,5 -1,5	8	+1,5 -1,5	8	23 °	66	
	300x35	300	+1,5 -5	35	+1,5 -1,5	13	+1,5 -1,5	8	23 °	77,7	
300x40	300	+1,5 -5	40	+1,5 -1,5	18	+1,5 -1,5	8	23 °	89,4		

DIMENSIONI E TOLLERANZE PER LAMINATI PIATTI PROFILI SPECIALI

PROFILI A DUE SMUSSI - "DOZER"

I profili a due smussi sono destinati a fornire utilizzate per la costruzione del tagliente per apripista, spazzaneve o come salvalama.

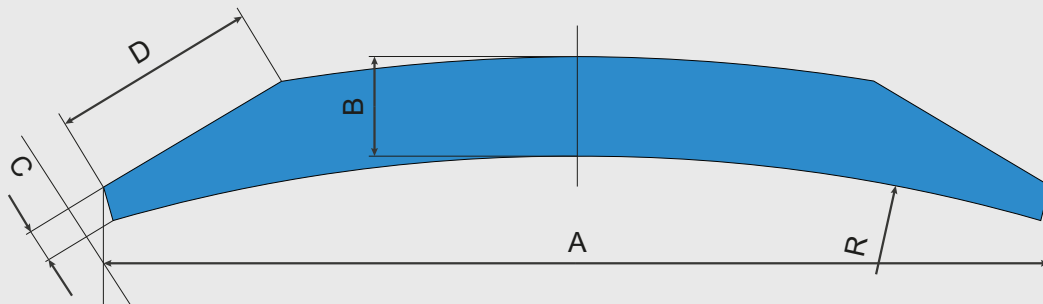


mm	Sezione	A		B		C		Ø	Peso metro	mm
3S Piatto 2 smusso > 151 mm	152x16	152,4	+1,5 -4	15,9	+0,5 -0,5	5	+1,5 -1,5	25 °	17,4	Riva Sellero
	152x19	152,4	+1,5 -4	19,1	+0,5 -0,5	8,1	+1,5 -1,5	25 °	20,1	
	203x16	203,2	+1,5 -4	15,9	+0,5 -0,5	5	+1,5 -1,5	25 °	23,7	
	203x19	203,2	+1,5 -4	19,1	+0,5 -0,5	8,1	+1,5 -1,5	25 °	28,4	
	203x25	203,2	+1,5 -4	25,4	+0,5 -0,5	14,4	+1,5 -1,5	25 °	38,5	
	254x19	254	+1,5 -4	19,1	+0,5 -0,5	7,1	+1,5 -1,5	25 °	35,7	
	254x25	254	+1,5 -4	25,4	+0,5 -0,5	13,4	+1,5 -1,5	25 °	48,6	
	254x30	254	+1,5 -4	30	+0,5 -0,5	18	+1,5 -1,5	25 °	57,7	
	254x32	254	+1,5 -4	32	+0,5 -0,5	20	+1,5 -1,5	25 °	61,4	
	254x41	254	+1,5 -4	41	+0,5 -0,5	29	+1,5 -1,5	25 °	79,3	
	280x25	280	+1,5 -4	25	+0,5 -0,5	7	+1,5 -1,5	22,5 °	48,8	
	305x25	304,8	+1,5 -5	25,4	+1 -1	9,5	+1,5 -1,5	22,5 °	56	
305x29	304,8	+1,5 -5	28,5	+1 -1	12,6	+1,5 -1,5	22,5 °	63,4		

DIMENSIONI E TOLLERANZE PER LAMINATI PIATTI PROFILI SPECIALI

PROFILI CURVI - "GRADER"

I profili curvi sono destinati a forniture utilizzate come inserti per livellatrici.



mm	Sezione	A		B		C		D	R	Peso metro	mm
3T Curvo 2 smussi > 151 mm	152x16	152,4	+3 -3	15,9	+0,8 -0,8	5,5	+2,5 -1	33,3	273	17,2	Riva Sello
	152x19	152,4	+3 -3	19,1	+0,8 -0,8	8,6	+2,5 -1	33,3	273	20,4	
	203x15	203,2	+3 -3	15,9	+0,8 -0,8	5,5	+2,5 -1	33,3	273	23,3	
	203x19	203,2	+3 -3	19,1	+0,8 -0,8	8,6	+2,5 -1	33,3	273	28,3	
	203x25	203,2	+3 -3	25,4	+0,8 -0,8	14,7	+2,5 -1	33,3	273	38,7	