



Barre piatte a caldo

Contatto commerciale

Riva Acciaio - Viale Certosa, 249 - 20151 Milano

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

Revisione 10/2020



Barre piatte a caldo

Revisione: 10/2020 - Pag. 2 di 5

GAMMA ACCIAI

Acciai per impieghi strutturali EN 10025-2-3-5
Acciai non legati per lavorazioni meccaniche ad alta velocità EN 10087
Acciai da cementazione EN 10084
Acciai da bonifica EN 10083-2-3
Acciai per molle EN 10089
Acciai per ricalcatura ed estrusione a freddo EN 10263
Acciai micro legati EN 10267
Acciai per impieghi in pressione EN 10273 - ASTM A105 - ASTM A350

Nota: possibilità di fornitura in acciai secondo capitolati Cliente da concordare in fase di ordine

GAMMA DI PRODUZIONE

DIMENSIONI STANDARD DI FABBRICAZIONE

Cerveno: larghezza da 35 a 202 mm con spessore da 7 a 92 mm
Sellero: larghezza da 180 a 300 mm con spessore da 20 a 50 mm
(Vedasi sagomario allegato - Si consiglia di stampare la pagina intera specifica in formato "A3 - Dimensioni Effettive")

LUNGHEZZA BARRE

Cerveno: 3 ÷ 12,5 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)
Sellero: 5 ÷ 18,2 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)
Lunghezza Commerciale con escursione ≤ 1 m
Lunghezze Fissa standard - 0/+ 200 mm oppure +/- 100 mm.
Lunghezza Fissa extra standard -0/+100 mm oppure +/- 50 mm. (da concordare)

TOLLERANZE DIMENSIONALI: UNI EN 10058; DIN 1017; DIN 59200; NFA 45-001; NFA 45-102

Standard	UNI EN 10058; DIN 1017; DIN 59200; NFA 45-001; NFA 45-102
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

Nota: possono essere accettate tolleranze con scostamenti diversi (con medesimo range), purché concordate in fase di acquisizione ordine.

RETTILINEITÀ

Standard	Cerveno: 4 ‰ L per Sez. ≤ 1000 mm ² Cerveno: 2,5 ‰ L per Sez. > 1000 mm ² Sellero: 4 ‰ L
Extra Standard	Cerveno: freccia ≤ 1,5 ‰ L con raddrizzatura

FUORI QUADRO

Standard	Spessore ≤ 25 mm: ≤ 0,5 mm Spessore > 25 mm ≤ 40 mm: ≤ 1 mm Spessore > 40 mm ≤ 92 mm: ≤ 1,5 mm
Extra Standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine



Barre piatte a caldo

Revisione: 10/2020 - Pag. 3 di 5

ASPETTO ESTREMITÀ

Standard	Cerveno: taglio di cesoia a caldo con coltelli piani. Sellero: taglio di sega a freddo 2 estremità.
Extra Standard	Cerveno: taglio di sega a freddo a 1 o 2 estremità (da concordare).

DIFETTI SUPERFICIALI

Standard	Statistico di produzione 0,008 *Lato con minimo 0,3 mm e massimo 0,6 mm. Classe B EN 10221
----------	---

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI DIFETTOSITÀ INTERNA

Standard	Non garantito
Extra standard	Per spessori ≥ 25 mm: controllo a cuore 100% fuori linea - Ultrasuoni manuale con doppia sonda a 90° EN 10308 Classe 1 - 2 - 3. .

Nota: il laminato per controllo US deve avere un rapporto di riduzione minimo 4: 1.

DECARBURAZIONE

Standard	Max 1% del lato con un minimo di 0,30 mm.
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine

Nota: se laminato sottoposto a trattamento termico, la decarburazione minima garantita 1,3 mm.

INCLUSIONI NON METALLICHE

Standard	Macropurezza a grado ≤ 2 norma S.E.P. 1584, Micropurezza a grado $\leq 2,5$ norma ASTM E 45 o con metodo K ai valori di norma EN 10083/06-1 App E, Macrosegregazione $\leq C3-R2-S2$ norma ASTM E 381
Extra Standard	Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) è possibile ottenere macroinclusioni rientranti nel grado 0 della norma S.E.P. 1584.

BANDATURA

Standard	Garantita bandatura massimo Grado IV della norma UNI 8449.
Extra Standard	Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) si garantisce bandatura massimo grado III della norma UNI 8449.

AFFINAZIONE GRANO AUSTENITICO PER ACCIAI SPECIALI

Standard	Garantito grano austenitico $5 \div 8$ secondo ASTM E112 o ISO 643. Questa forcella di dimensione del grano non è garantita per gli acciai da costruzione di uso generale ad eccezione dei tipi J2 previsti dalla tabella EN 10025-2.
Extra Standard	Con processo extra standard si può garantire grano austenitico 6 o più fine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E TEMPRABILITÀ

Standard	Secondo tabella di unificazione citata in ordine. A richiesta tutti gli acciai possono essere prodotti con temprabilità ristretta a 2/3 della banda standard H, cioè nei tipi HL (2/3 inferiori) e HH (2/3 superiori). Riferimento per prova Jominy: norma EN ISO 642.
Extra Standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.



Barre piatte a caldo

Revisione: 10/2020 - Pag. 4 di 5

MAGNETISMO RESIDUO

Standard	Non garantito
Extra Standard	Da valutare in fase di accettazione ordine

CONFEZIONAMENTO

Standard	<ul style="list-style-type: none">- N° 4 ÷ 5 Legature strette di contenimento + N° 2 Anelli metallici di sollevamento certificati (Italia)- N° 4 ÷ 5 Legature strette di contenimento- N° 1 Cartellino per fascio- N° 3 bollini identificativi per fascio (se richiesto dal cliente)- Colorazione a richiesta del Cliente
Extra Standard	Condizioni particolari in aggiunta alle precedenti da valutare in fase di accettazione ordine. <ul style="list-style-type: none">- N° 2 Legature strette di contenimento + N° 4 Reggette per fascio- N° 2 cartellini, 1 testa e 1 coda fascio- Cinghie di sollevamento in poliestere- Bollini identificativi su tutte le barre

TRATTAMENTI TERMICI

I nostri prodotti possono essere forniti con i seguenti trattamenti termici:

- Ricottura di addolcimento +A
- Ricottura di Globulizzazione +AC globulizzazione garantita $\geq 70\%$
- Ricottura di distensione +SR
- Ricottura per struttura ferrite-perlite +FP
- Normalizzazione +N
- Ricottura di cesoiabilità +S
- Ricottura in campo di durezza +TH

CONTROLLO ANTIMIX

Standard	Scintillatura (Spark test)
Extra standard	Controllo antimix al 100% con spettrometro (da concordare)

PESO FASCI

Standard	2.500 ÷ 3.100 kg
Extra standard	1.500 ÷ 2.000 Kg

ALTRE INFORMAZIONI

Segabilità a freddo	Garantita
Cesoiabilità a freddo	Garantita con HB Max. 220
Cadenze di fabbricazione	40 ÷ 60 giorni
Certificato di prodotto	<ul style="list-style-type: none">• Conforme a EN 10204• TÜV – AD WO/TRD100 e Direttiva 97/23/EC (PED) per laminati destinati a impianti a pressione• Approvazione Caterpillar (1E1861)• Certificato CE secondo EN 10025-1/06 per laminati destinati ad impiego in strutture.
Lotti minimi	5 Ton. Per prodotti standard a sagomario
Tolleranze peso sull'ordinato	<ul style="list-style-type: none">• $\pm 20\%$ fino a 5 ton.• $\pm 10\%$ > 5 ÷ 25 ton.• $\pm 6\%$ > 25 ton.



Barre piatte a caldo

Revisione: 10/2020 - Pag. 5 di 5

SAGOMARIO - REVISIONE 10/2020

