



Laminati piatti per molle Profili Speciali

EN 10092

Contatto commerciale

Riva Acciaio S.p.A. - Viale Certosa, 249 - 20151 Milano

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

Revisione 02/2021



Laminati piatti per molle Profili Speciali

Revisione: 02/2021 - Pag. 2 di 4

GAMMA ACCIAI

Possibilità di fornitura in acciai secondo capitolati Cliente da concordare in fase di ordine.

GAMMA DI PRODUZIONE

DIMENSIONI STANDARD DI FABBRICAZIONE

EN 10092 PROFILO B 2LB		EN 10092 PROFILO C 4SR		PIATTO DUE SPIGOLI RAGGIATI (NON NORMATO) 2SR	
R 30 mm	60x20 - 60x22 - 60x25 70x20 70x25 - 75x22 80x20 - 80x25 - 90x25 90x30 100x25 - 100x30 100x35 - 120x30	R 8 mm	65x36 - 75x30 76x38 80x30 120x35 - 130x40	R 6 mm	50x30 - 80x60
-	-	R 12 mm	76x50 - 90x50	R 10 mm	60x40 - 70x40
-	-	R 6 mm	60x50 (R 6 mm non è normato)	-	-
					

NOTA: per altre sezioni possono essere verificate fattibilità.

LUNGHEZZA BARRE

- 3 ÷ 12,5 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)
- Lunghezza Fissa standard - 0/+ 200.
- Lunghezza Fissa extra standard -0/+100 mm oppure +/- 50 mm. (da concordare)

NOTA: Spezzone fine barra se convenuto all'ordine ≥ 3 m per $\leq 10\%$ peso ordinato. Nella fornitura se L.C. - Fasciato a parte se L.F.

TOLLERANZE DIMENSIONALI EN 10092

Standard	EN 10092
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

RETTILINEITÀ

Extra standard:	Freccia $\leq 2\%$ L con raddrizzatura secondo EN 10092 Freccia fino a 1,5 % L con raddrizzatura da concordare.
-----------------	--

ASPETTO ESTREMITÀ

Standard	Taglio di cesoia a caldo con coltelli piani.
Extra Standard	Taglio di sega a freddo a 1 o 2 estremità (da concordare).

SVERGOLATURA

Standard	Cerveno 1° metro
----------	------------------



Laminati piatti per molle Profili Speciali

Revisione: 02/2021 - Pag. 3 di 4

DIFETTI SUPERFICIALI

Standard	Statistico di produzione 0,008 *Lato con minimo 0,3 mm e massimo 0,6 mm. Classe B EN 10221
----------	---

DECARBURAZIONE

Standard	Max 1% del lato con un minimo di 0,30 mm.
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

INCLUSIONI NON METALLICHE

Standard	Macropurezza a grado ≤ 2 norma S.E.P. 1584; Micropurezza a grado $\leq 2,5$ norma ASTM E 45 o con metodo K ai valori di norma EN 10083/06-1 App E o EN10084/08 App C; Macrosegregazione $\leq C3-R2-S2$ norma ASTM E 381.
Extra Standard	Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) è possibile ottenere macroinclusioni rientranti nel grado 0 della norma S.E.P. 1584.

AFFINAZIONE GRANO AUSTENITICO PER ACCIAI SPECIALI

Standard	Garantito grano austenitico $5 \div 8$ secondo ASTM E112 o ISO 643. Questa forcella di dimensione del grano non è garantita per gli acciai da costruzione di uso generale ad eccezione dei tipi J2 previsti dalla tabella EN 10025-2.
Extra Standard	Con processo extra standard si può garantire grano austenitico 6 o più fine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E TEMPRABILITA'

Standard	-
Extra standard	Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

MAGNETISMO RESIDUO

Standard	Non garantito.
Extra standard	Da valutare in fase di accettazione ordine.

CONFEZIONAMENTO

Standard	N° 4-5 Legature strette di contenimento + N° 2 Anelli metallici di sollevamento certificati (Italia). N° 4-5 Legature strette di contenimento N° 1 Cartellino per fascio. N° 3 bollini identificativi per fascio (se richiesto dal Cliente). Colorazione a richiesta del Cliente.
Extra Standard	Condizioni particolari in aggiunta alle precedenti da valutare in fase di accettazione ordine. N° 2 Legature strette di contenimento + N°4 Reggette per fascio N° 2 cartellini, 1 testa e 1 coda fascio. Cinghie di sollevamento in poliestere. Bollini identificativi su tutte le barre.

CONTROLLO ANTIMIX

Standard	Scintillatura (Spark test).
Extra standard	Controllo antimix al 100% con spettrometro (da concordare).



Laminati piatti per molle Profili Speciali

Revisione: 02/2021 - Pag. 4 di 4

PESO FASCI

Standard	2.500 ÷ 3.100 kg
Extra standard	1.500 ÷ 2.000 kg

ALTRE INFORMAZIONI

Segabilità a freddo	Garantita
Cadenze di fabbricazione	40÷60 giorni
Certificato di prodotto	Conforme a EN 10204
Lotti minimi	20 Ton.
Tolleranze peso sull'ordinato	± 20% fino a 5 ton. ± 10% > 5 ÷ 25 ton. ± 6% > 25 ton.