



Gewalzter Flachstahl für Federn Spezialprofile

EN 10092

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Acciaio - Viale Certosa, 249 - 20151 Mailand

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

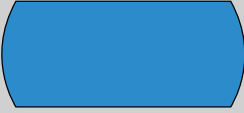
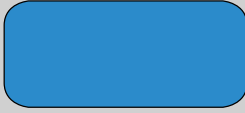

Revision 02/2021

STAHLSORTENPROGRAMM

Lieferung von Stahlsorten nach Kundenvorgaben, die bei der Auftragserteilung zu prüfen sind.

LIEFERPROGRAMM

HERSTELLERABMESSUNGEN

EN 10092 PROFIL B 2LB		EN 10092 PROFIL C 4SR		FLACHSTAHL MIT ZWEI SCHARFEN KANTEN (NICHT NACH NORM) 2SR	
R 30 mm	60x20 - 60x22 - 60x25 70x20 70x25 - 75x22 80x20 - 80x25 - 90x25 90x30 100x25 - 100x30 100x35 - 120x30	R 8 mm	65x36 - 75x30 76x38 80x30 120x35 - 130x40	R 6 mm	50x30 - 80x60
-	-	R 12 mm	76x50 - 90x50	R 10 mm	60x40 - 70x40
-	-	R 6 mm	60x50 (R 6 mm nicht nach Norm)	-	-
					

HINWEIS: die Machbarkeit anderer Abschnitte kann geprüft werden.

STABLÄNGE

3 bis 12,5 m (einschl. + Längentoleranz)
Festlänge (FL) Standardausführung – 0/+ 200.
Festlänge (FL) Sonderausführung -0/+100 mm oder +/- 50 mm. (nach Vereinbarung)

Hinweis: Falls bei der Auftragserteilung vereinbart, können Unterlängen aus Aderrestenden $\geq 3 \text{ m} \leq 10\%$ des Auftragsgewichts ausmachen. HL: Im Bund – FL: Gesondert gebunden.

ABMESSUNGSTOLERANZEN EN 10092

Standardausführung	EN 10092
Sonderausführung	Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind.

GERADHEIT

Sonderausführung:	$\leq 2\%$ L mit Richten nach EN 10092 bis $1,5\%$ L mit Richten nach Vereinbarung
-------------------	---

AUSFÜHRUNG DER STABENDEN

VERDREHUNG	Warmgeschert mit Flachmessern.
Sonderausführung	Ein- oder beidseitig kaltgesägt (nach Vereinbarung).



Gewalzter Flachstahl für Federn Spezialprofile

Revision: 02/2021 - Seite 3 von 4

VERDREHUNG

Standardausführung Cerveno 1°/m

OBERFLÄCHENFEHLER

Standardausführung Aus der Produktionsstatistik 0,8% *Kante mit min. 0,3 mm und max. 0,6 mm. Klasse B EN 10221

ENTKOHLUNG

Standardausführung Max 1% der Kante wobei mindestens 0,30 mm.

Sonderausführung Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind.

NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Standardausführung Makroreinheitsgrad \leq 2 SEP-Norm 1584;
Mikroreinheitsgrad \leq 2,5 ASTM E 45 oder mit K-Methode gem. EN 10083/06-1 Anh. E oder EN10084/08 Anh. C;
Makroseigerungen \leq C3-R2-S2 ASTM E 381.

Sonderausführung Mit der Vakuumentgasung (VD) können Makroeingeschlüsse innerhalb der Kennziffer 0 der SEP-Norm 1584 erreicht werden.

BEHANDLUNG DES AUSTENITKORNS FÜR QUALITÄTSSTAHL

Standard Garantierte Austenitkorngröße: 5 bis 8 nach ASTM E112 oder ISO 643.
Für allgemeinen Baustahl wird dieser Korngrößenbereich, mit Ausnahme der in der Tabelle EN 10025-2 vorgesehenen J2-Sorten, nicht garantiert.

Extra Standard Mit einem Sonderherstellungsverfahren kann eine Austenitkorngröße von 6 oder feiner garantiert werden.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND HÄRTBARKEIT

Standard -

Sonderausführung Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind.

RESTMAGNETISMUS

Standard Wird nicht garantiert.

Sonderausführung Zu prüfen bei der Auftragsannahme.

CONFEZIONAMENTO

Standard

- 4 bis 5 Drahtbindungen + 2 zertifizierte Metallheberinge (Italien).
- 4 bis 5 Drahtbindungen
- 1 Etikett je Bund.
- 3 Klebetiketten pro Bund (auf Kundenanfrage).
- Farbkennzeichnung nach Kundenanfrage.

Sonderausführung Besondere zusätzliche Ausführungen zu den obengenannten werden bei der Auftragsannahme geprüft.

- 2 Drahtbindungen + 4 Bandbindungen je Bund
- 2 Etiketten, 1 am Bundanfang und 1 am Bundende.
- Hebegurte aus Polyester
- Klebetiketten auf allen Stäben.



Gewalzter Flachstahl für Federn Spezialprofile

Revision: 02/2021 - Seite 4 von 4

VERWECHSELUNGSPRÜFUNG

Standard	Funkenprüfung (Spark Test).
Sonderausführung	100%ige Verwechslungsprüfung mittels Spektrometers (nach Vereinbarung).

BUNDGEWICHT

Standard	2.500 bis 3.100 kg
Sonderausführung	1.500 bis 2.000 kg

SONSTIGES

Kaltsägbarkeit	Garantiert
Vorlaufzeit für die Produktion	40 bis 60 Tage
Produktzertifizierung	Gemäß EN 10204
Mindestbestellmenge	20 t
Gewichtstoleranzen auf die bestellte Menge	± 20% bis 5 t ± 10% > 5 bis 25 t ± 6% > 25 t