



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1009/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-04

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	RIVA ACCIAIO S.p.A. - Cerveno Località Nisole 25040 Cerveno (BS)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-07-04	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722305660-23-Cerveno vom / dated 2023-03-16
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ constructional steel S235J2/-J0/-JR, S275J2/-J0/-JR, S355J2/-J0/-JR	EN EN DIN	10025-2 10250-2 17100	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	
02	P250GH / C 22.8 (1.0460), P265GH (1.0425), P280GH (1.0426) P295GH (1.0481)	EN DIN TÜVV	10222-2 17243 350/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	
03	C 21 (1.0432) / A 105	TÜVV	399/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	
04	A 350 LF2	TÜVV	488	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	
05	P355NH (1.0565), T/W/StE355(1.0566/1.0565/1.0582)	EN TÜVV	10222-4 354/1, 354/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	
06	T/W/StE500 (1.8917,1.8937,1.8907)	TÜVV	358/1, 358/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-	AD 2000 TRD	W0 100	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1009/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-04

Hersteller / Manufacturer:	Name: RIVA ACCIAIO S.p.A. - Cerveno	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-07-04	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Località Nisole				
	Ort/City: 25040 Cerveno (BS)				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722305660-23-Cerveno vom / dated 2023-03-16
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ constructional steel S235J2/-J0/-JR, S275J2/-J0/-JR, S355J2/-J0/-JR	EN EN DIN	10025-2 10250-2 17100	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	P250GH / C 22.8 (1.0460), P265GH (1.0425), P280GH (1.0426) P295GH (1.0481)	EN DIN TÜVV	10222-2 17243 350/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
03	C 21 (1.0432) / A 105	TÜVV	399/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
04	A 350 LF2	TÜVV	488	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
05	P355NH (1.0565), T/W/StE355(1.0566/1.0565/1.0582)	EN TÜVV	10222-4 354/1, 354/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
06	T/W/StE500 (1.8917,1.8937,1.8907)	TÜVV	358/1, 358/3	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
07	A105	ASME ASTM	SA-105 A105	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			
08	A 350 LF2 Cl1	ASME ASTM	SA-350 A350	U	Hot rolled square billet and rounds	38	100	47	125	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10