



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1010/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-04**

Hersteller / Manufacturer:	Name: RIVA ACCIAIO S.p.A. - Sellero	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2023-07-04	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
	Straße/Street: Via Nazionale, 24				
	Ort/City: IT-25050 Sellero (BS)				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>C-722305660-23-Sellero</b> <b>vom / dated 2023-03-15</b>
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ Constructional steel S235J2/J0/JR ; S275J2/J0/JR S355J2/J0/JR	EN EN EN	10025-2 10250-2 17100	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	
02	P250GH/C22.8 (1.0460), P265GH (1.0425), P280GH (1.0426), P295GH (1.0481)	EN DIN TÜVV	10222-2 17243 350/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	
03	C21 (1.0432) /A105	TÜVV	399/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	
04	A 350 LF2	TÜVV	488	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	
05	P355NH (1.0565), T/W/StE355(1.0566/1.0565/1.0582)	EN TÜVV TÜVV	10222-4 354/1 354/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	
06	T/W/StE355(1.8917/1.8937/1.8907)	TÜVV TÜVV	358/1 358/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-	AD2000 TRD	W0 100	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1010/2021/MUC-02 von / dated 2023-07-04**

Hersteller / Manufacturer:	Name: RIVA ACCIAIO S.p.A. - Sellero	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2023-07-04	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
	Straße/Street: Via Nazionale, 24				
	Ort/City: IT-25050 Sellero (BS)				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>C-722305660-23-Sellero</b> <b>vom / dated 2023-03-15</b>
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ Constructional steel S235J2/J0/JR ; S275J2/J0/JR S355J2/J0/JR	EN EN EN	10025-2 10250-2 17100	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
02	P250GH/C22.8 (1.0460), P265GH (1.0425), P280GH (1.0426), P295GH (1.0481)	EN DIN TÜVV	10222-2 17243 350/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
03	C21 (1.0432) /A105	TÜVV	399/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
04	A 350 LF2	TÜVV	488	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
05	P355NH (1.0565) T/W/StE355(1.0566/1.0565/1.0582)	EN TÜVV TÜVV	10222-4 354/1 354/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
06	T/W/StE355(1.8917/1.8937/1.8907)	TÜVV TÜVV	358/1 358/3	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
07	A105	ASTM ASME	A105 SA-105	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			
08	A 350 LF2 Cl1	ASTM ASME	A350 SA-350	U	Hot Rolled square billet and rounds	96	120	100	160	-	-			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10