IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P053

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Riva Acciaio Spa

Località Nisole - 25040 Cerveno BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Cerveno BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **20/09/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **10/10/2022**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO 1608 CPR P053

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	**Dimensioni**	**Norma**	**Norma e Gradi di acciaio**
Piatti in barre	Da 35 a 200 mm con spessore da 8 a 90 mm	EN 10058:2018 DIN 59200:2001	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Quadri in barre	Larghezza: 30 ÷ 100 mm	EN 10059:2003 EN 10031:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Tondi in barre	Diametro: 47 ÷ 125 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

prima emissione: **20/09/2006**
emissione corrente: **10/10/2022**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificate of conformity of the factory production control

1608 CPR P053

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the constructions product:

Hot rolled products of structural steels

whose characteristics are detailed in the attached annex,

produced by or for

Riva Acciaio Spa

Località Nisole - 25040 Cerveno BS - IT

and produced in the manufacturing plant(s)

Cerveno BS - IT

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of performance described in Annex ZA of the standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied and that

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on **20/09/2006** and will remain valid as long as the test method and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manifacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Current issue: **10/10/2022**

The Director
Roberto Pieroncini

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

APPENDIX TO CERTIFICATE 1608 CPR P053

Hot rolled products of structural steels according to EN 10025-1

SHAPE			MATERIALS
Description	**Dimension**	**Standard**	**Standard and Steel grade**
Flat bars	From 35 to 200 with thickness from 8 to 90	EN 10058:2018 DIN 59200:2001	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Square bars	Width: 30 ÷ 100 mm	EN 10059:2003 EN 10031:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Round bar	Diameter: 47 ÷ 125 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

first issue: **20/09/2006**
current issue: **10/10/2022**

The Director
Roberto Pieroncini

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Konformitätszertifikat der werkseigenen Produktionskontrolle

1608 CPR P053

Gemäß der Verordnung nr.305/2011/ EU des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung oder CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt:

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

deren Eigenschaften im beigefügten Anhang aufgeführt sind,
hergestellt von oder für

Riva Acciaio Spa

Località Nisole - 25040 Cerveno BS – IT

in der/den Fertigungsstätte(n)

Cerveno BS - IT

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle in Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

unter System 2+ beschriebenen Bestimmungen zur Bewertung und Überprüfung der Leistung angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle vorstehend genannten Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am **20/09/2009** ausgestellt und bleibt so lange gültig, wie die in der harmonisierten Norm enthaltenen Anforderungen an die Prüfmethode und/oder die werkseigene Produktionskontrolle, die zur Beurteilung der Leistung der angegebenen Merkmale verwendet werden, sich nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in der Anlage nicht wesentlich geändert werden.

Letzte Fassung: **10/10/2022**

Der Geschäftsführer
Roberto Pieroncini

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ANHANG ZUM ZERTIFIKAT 1608 CPR P053

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen nach EN 10025-1

FORM			ARTEN VON STAHL
Beschreibung	**Größe**	**Standard**	**Standard und Stahlsorte**
Flachstahl in Stäbe	Von 35 bis 200 mm Stärke: von 8 bis 90	EN 10058:2018 DIN 59200:2001	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Vierkantstahl in Stäbe	Breite: 30 ÷ 100 mm	EN 10059:2003 EN 10031:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Rundstähl in Stäbe	Durchmesser: 47 ÷ 125 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

Erste Fassung: **20/09/2006**
Letzte Fassung: **10/10/2022**

Der Geschäftsführer
Roberto Pieroncini