



Warmgewalzter Flachstahl in Stäben

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Acciaio - Viale Certosa, 249 - 20151 Mailand

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

Revision 10/2020



Warmgewalzter Flachstahl in Stäben

Revision: 10/2020 - Seite 2 von 5

STAHLSORTENPROGRAMM

Allgemeiner Baustahl EN 10025-2-3-5
Automatenstahl EN 10087
Einsatzstahl EN 10084
Vergütungsstahl EN 10083-2-3
Federstahl EN 10089
Stahl für Kaltstauch- und Kaltfließpressverfahren EN 10263
Mikrolegierter Stahl EN 10267
Stahl für Druckbehälter EN 10273 - ASTM A105 - ASTM A350

Hinweis: Weitere Stahlsorten nach Kundenwunsch können bei der Auftragserteilung vereinbart werden

LIEFERPROGRAMM

HERSTELLABMESSUNGEN

Cerveno: Breite 35 bis 202 mm in den Stärken 7 bis 92 mm
Sellero: Breite 180 bis 300 mm in den Stärken 20 bis 50 mm
(siehe Profipalette in der Anlage – Es wird empfohlen, die komplette Seite über das gewünschte Profil in A3-Format –, „Tatsächliche Abmessung“ auszudrucken)

STABLÄNGE

Cerveno: 3 bis 12,5 mt (einschl. + Längentoleranz)
Sellero: 5 bis 18,2 mt (einschl. + Längentoleranz)
Herstelllänge (HL) mit Abweichung ≤ 1 m
Fixlänge (FL) Standardausführung - 0/+ 200 mm oder +/- 100 mm
Fixlänge (FL) Sonderausführung -0/+100 mm oder +/- 50 mm (nach Vereinbarung).

ABMESSUNGSTOLERANZEN: UNI EN 10058; DIN 1017; DIN 59200; NF A 45-001; NF A 45-102

Standardausführung	UNI EN 10058; DIN 1017; DIN 59200; NF A 45-001; NF A 45-102
Sonderausführung	Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind.

Hinweis: Weitere Toleranzen (im gleichen Bereich) können akzeptiert werden, sofern sie bei der Auftragserteilung vereinbart wurden.

GERADHEIT

Standardausführung	Cerveno: 4 ‰ L bei Querschnitt ≤ 1000 mm ² Cerveno: 2,5 ‰ L bei Querschnitt > 1000 mm ² Sellero: 4 ‰ L
Sonderausführung	Cerveno: bis 1,5 ‰ L mit Richten

ABWEICHUNG VON VIERKANT/BALLIGKEIT

Standardausführung	Stärke ≤ 25 mm: $\leq 0,5$ mm Stärke > 25 mm ≤ 40 mm: ≤ 1 mm Stärke > 40 mm ≤ 92 mm: $\leq 1,5$ mm
Sonderausführung	Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind



Warmgewalzter Flachstahl in Stäben

Revision: 10/2020 - Seite 3 von 5

AUSFÜHRUNG DER STABENDEN

Standardausführung	Cerveno: warmgeschert mit Flachmessern. Sellero: kaltgesägt beidseitig.
Sonderausführung	Cerveno: kaltgesägt ein- oder beidseitig (nach Vereinbarung).

ÖBERFLÄCHENFEHLER

Standardausführung	Aus der Produktionsstatistik 0,8% *Kante mit min. 0,3 mm und max. 0,6 mm Klasse B EN 10221
--------------------	--

ZERSTÖRUNGSFREIE KERNFEHLERPRÜFUNG

Standardausführung	Wird nicht garantiert
Sonderausführung	Bei Stärken ≥ 25 mm: Kernfehlerprüfung 100% außerhalb der Anlagestrecke – Manuelle Ultraschallprüfung mit doppelter 90°-Sonde und Wasserankopplung. EN 10308 Klasse 1 - 2 - 3.

Hinweis: Für die 100%ige Prüfung muss das Walzmaterial vorab sandgestrahlt werden und muss einen Mindestumformgrad von 4:1 aufweisen.

ENTKOHLUNG

Standardausführung	Max 1% der Kante jedoch min. 0,30 mm.
Sonderausführung	Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind

Hinweis: Wird das Walzmaterial einer Wärmebehandlung unterzogen, wird eine Entkohlung von mind. 1,3 mm gewährleistet.

NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Standardausführung	Makroreinheitsgrad ≤ 2 SEP-Norm 1584, Mikroreinheitsgrad $\leq 2,5$ ASTM E 45 oder mit K-Methode gem. EN 10083/06-1 Anh. E Makroseigerung $\leq C3-R2-S2$ ASTM E 381
Sonderausführung	Mit der Vakuumentgasung (VD) können Makroeinschlüsse innerhalb der Kennziffer 0 der SEP-Norm 1584 erreicht werden.

ZEILIGKEIT

Standardausführung	Garantierte maximale Zeiligkeit: Grad IV der UNI-Norm 8449.
Sonderausführung	Mit der Vakuumentgasung (VD) wird eine maximale Zeiligkeit nach Grad III der UNI-Norm 8449 garantiert.

BEHANDLUNG DES AUSTENITKORNS FÜR QUALITÄTSSTAHL

Standardausführung	Garantierte Austenitkorngröße: 5 bis 8 nach ASTM E112 oder ISO 643. Für allgemeinen Baustahl wird dieser Korngrößenbereich, mit Ausnahme der in der Tabelle EN 10025-2 vorgesehenen J2-Sorten, nicht garantiert.
Sonderausführung	Mit einem Sonderherstellungsverfahren kann eine Austenitkorngröße von 6 oder feiner garantiert werden.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND HÄRTBARKEIT

Standardausführung	Gemäß der im Auftrag angegebenen Einheitstabelle. Auf Anfrage können alle Stähle mit eingengter Einhärtungstiefe, d.h. 2/3 der H-Standardbänder in den Typen HL (unteren 2/3) und HH (oberen 2/3) hergestellt werden. Referenz für Stirnabschreckversuche: EN ISO 642.
Sonderausführung	Nach Kundenvorgaben, die bei Auftragsannahme zu prüfen sind.



Warmgewalzter Flachstahl in Stäben

Revision: 10/2020 - Seite 4 von 5

RESTMAGNETISMUS

Standardausführung	Wird nicht garantiert
Sonderausführung	Zu prüfen bei der Auftragsannahme

KONFEKTIONIERUNG

Standardausführung	<ul style="list-style-type: none">- 4 bis 5 Drahtbindungen + 2 zertifizierte Metallhübringe (Italien)- 4 bis 5 Drahtbindungen- 1 Schild je Bund- 3 Klebetiketten je Bund (auf Kundenanfrage)- Farbkennzeichnung nach Kundenanfrage
Sonderausführung	Besondere zusätzliche Ausführungen zu den obengenannten werden bei der Auftragsannahme geprüft. <ul style="list-style-type: none">- 2 Drahtbindungen + 4 Bandbindungen je Bund- 2 Etiketten, 1 am Bundanfang und 1 am Bundende- Einwegbänder aus Polyester- Klebetiketten auf alle Stäbe

WÄRMEBEHANDLUNGEN

Unsere Erzeugnisse können mit folgenden Wärmebehandlungen geliefert werden:

- Weichglühen +A
- Glühen auf kugelige Carbide +AC (garantiert $\geq 70\%$)
- Spannungsarmglühen +SR
- Glühen auf Ferrit-Perlit-Gefüge +FP
- Normalglühen +N
- Glühen auf Scherbarkeit +S
- Glühen auf Härtespanne +TH

VERWECHSELUNGSPRÜFUNG

Standardausführung	Funkenprüfung (Spark Test)
Sonderausführung	100%ige Verwechslungsprüfung mittels Spektrometers (zu vereinbaren)

BUNDGEWICHT

Standardausführung	2.500 bis 3.100 kg
Sonderausführung	1.500 bis 2.000 kg

SONSTIGES

Kaltsägbarkeit	Garantiert
Kaltscherbarkeit	Garantiert mit max. HB 220
Vorlaufzeit für die Produktion	40 bis 60 Tage
Produktzertifikate	<ul style="list-style-type: none">• gemäß EN 10204• TÜV – AD WO/TRD100 sowie Richtlinie 97/23/EC (PED) für Walzprodukte für Druckbehälter• Zulassung Caterpillar (1E1861)• CE-Kennzeichnung gem. EN 10025-1/06 für Baustahlwalzprodukte
Mindestbestellmenge	5 t bei Standardprodukten aus der Profilpalette
Gewichtstoleranzen auf die bestellte Menge	<ul style="list-style-type: none">• $\pm 20\%$ bis 5 t• $\pm 10\%$ > 5 bis 25 t.• $\pm 6\%$ > 25 t.



Warmgewalzter Flachstahl in Stäben

Revision: 10/2020 - Seite 5 von 5

