



# Barre tonde rettificate

## **Contatto commerciale**

Riva Acciaio - Viale Certosa, 249 - 20151 Milano

**Tel** +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

**Email** [commerciale.riva@rivagroup.com](mailto:commerciale.riva@rivagroup.com)

Revisione 06/2020



# Barre tonde rettificate

Revisione: 06/2020 - Pag. 2 di 4

## GAMMA DI ACCIAI

|  |
|--|
| Acciai per impieghi strutturali EN 10025-2-3-5                         |
| Acciai non legati per lavorazioni meccaniche ad alta velocità EN 10087 |
| Acciai da cementazione EN 10084  |
| Acciai da bonifica EN 10083-2-3  |
| Acciai per molle EN 10089  |
| Acciai finiti a freddo EN 10277-2-3-4-5                                |
| Acciai per ricalcatura ed estrusione a freddo EN 10263                 |
| Acciai micro legati EN 10267   |
| Acciai per impieghi in pressione EN 10273 - ASTM A105 - ASTM A350      |

Note: possibilità di fornitura in acciai secondo capitolati Cliente da concordare in fase di ordine

## GAMMA DI PRODUZIONE

## DIMENSIONI STANDARD DI FABBRICAZIONE

Tondi rettificati in barre :  $\varnothing 10 \div 150$  mm con progressione di 0,01 mm  
da  $\varnothing 10 \div 30$  mm da semiprodotto tondo trafilato; da  $\varnothing > 30$  mm da semiprodotto tondo pelato  
Per prodotti bonificati solo semiprodotto da pelatura

## LUNGHEZZA BARRE

$\varnothing \leq 120$  mm - 2,8 ÷ 7,5 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)  
 $\varnothing > 120$  mm - 2,8 ÷ 7,2 mt (comprensiva della tolleranza lunghezza +)

Lunghezza Commerciale con escursione  $\leq 1$  m  
Lunghezza Fissa Standard con escursione -0/+200 mm oppure  $\pm 100$  mm  
Lunghezze Fissa extra standard con escursione  $\geq 50$  mm  
Lunghezze Fissa extra standard con escursione  $\geq 20$  mm

Nota: spezzone fine barra se convenuto all'ordine  $\geq 3$  m per  $\leq 10\%$  peso ordinato. Nella fornitura se L.C. - Fasciato a parte se L.F.

## TOLLERANZE DIMENSIONALI - UNI EN 10277 ; UNI EN ISO 286

|                |   |
|----------------|---|
| Standard       | IT7 - IT8 - Scostamento della circolarità $\leq 50\%$ del campo di tolleranza sul $\varnothing$ |
| Extra Standard | IT6 - Scostamento della circolarità $\leq 50\%$ del campo di tolleranza sul $\varnothing$       |

Note: le tolleranze su tutta la lunghezza devono essere concordate in fase di acquisizione ordine.

## RETTILINEITÀ

|          |   |
|----------|---|
| Standard | da prodotto trafilato $\varnothing 10 \div 30$ mm Freccia $\leq 0,5\%$ L<br>da prodotto pelato $\varnothing > 20$ mm Freccia $\leq 0,2\%$ L |
|----------|---|



# Barre tonde rettificate

Revisione: 06/2020 - Pag. 3 di 4

## RUGOSITÀ

|                |   |
|----------------|---|
| Standard       | Ra ≤ 1,2 μ m per tolleranze IT8<br>Ra ≤ 0,8 μ m per tolleranze IT7<br>Ra ≤ 0,6 μ m per tolleranze IT6                               |
| Extra Standard | Ra ≤ 0,8 μ m per tolleranze IT8 (Lappato)<br>Ra ≤ 0,6 μ m per tolleranze IT7 (Lappato)<br>Ra ≤ 0,4 μ m per tolleranze IT6 (Lappato) |

## ASPETTO ESTREMITÀ

|                |  |
|----------------|--|
| Standard       | Taglio di cesoia o con segatrice entrambe le estremità                               |
| Extra Standard | Taglio con segatrice e Bisellatura su 1 o 2 estremità max 10 mm con smusso 30° - 45° |

## DIFETTI SUPERFICIALI

|                 |  |
|-----------------|--|
| Standard*       | Da semiprodotto pelato Classe 3 EN 10277 con CND 100%<br>Da semiprodotto trafilato Classe 2 EN 10277 con CND 100%    |
| Extra Standard* | Da semiprodotto pelato mm Classe 4 EN 10277 con CND 100%<br>Da semiprodotto trafilato Classe 3 EN 10277 con CND 100% |

\*Per  $\varnothing < 20$  mm o  $\varnothing > 130,5$  mm classe 3 su base statistica

Note: i semiprodotto possono essere preventivamente sottoposti a controlli US in accordo alla norma EN 10308

## DECARBURAZIONE

|          |   |
|----------|---|
| Standard | Esente se da semiprodotto Pelato.<br>Max 1% del $\varnothing$ con minimo 0,2 mm se da semiprodotto Trafilato. |
|----------|---|

## INCLUSIONI NON METALLICHE

|                |   |
|----------------|---|
| Standard       | Macropurezza a grado ≤ 2 norma S.E.P. 1584,<br>Micropurezza a grado ≤ 2,5 norma ASTM E 45 o con metodo K ai valori di norma EN 10083/06-1 App E,<br>Macrosegregazione ≤ C3-R2-S2 norma ASTM E 381 |
| Extra Standard | Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) è possibile ottenere macroinclusioni rientranti nel grado 0 della norma S.E.P. 1584.   |

## BANDATURA

|                |  |
|----------------|--|
| Standard:      | Garantita bandatura massimo Grado IV della norma UNI 8449.   |
| Extra Standard | Con il processo di degasaggio sotto vuoto (VD) si garantisce bandatura massimo grado III della norma UNI 8449. |

## AFFINAZIONE GRANO AUSTENITICO PER ACCIAI SPECIALI

|          |  |
|----------|--|
| Standard | Garantito grano austenitico 5 ÷ 8 secondo ASTM E112 o ISO 643. Questa forcella di dimensione del grano non è garantita per gli acciai da costruzione di uso generale ad eccezione dei tipi J2 previsti dalla tabella EN 10025-2. |
|----------|--|



# Barre tonde rettificate

Revisione: 06/2020 - Pag. 4 di 4

Extra Standard

Con processo extra standard si può garantire grano austenitico 6 o più fine.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE E TEMPRABILITÀ

Standard

Secondo tabella di unificazione citata in ordine. A richiesta tutti gli acciai possono essere prodotti con temprabilità ristretta a 2/3 della banda standard H, cioè nei tipi HL (2/3 inferiori) e HH (2/3 superiori). Riferimento per prova Jominy: norma EN ISO 642.

Extra Standard

Secondo capitolato Cliente, da valutare in fase di accettazione ordine.

## MAGNETISMO RESIDUO

Standard

≤ 20 a/cm

## CONFEZIONAMENTO

Standard

- Oliatura anti corrosione
- N° 4 Reggette per fasci da 2,8÷5 m. N° 4/6 per fasci 5,5÷7.2 m.
- N° 1 Cartellino per fascio
- Cinghie di sollevamento in poliestere
- Protezione sotto le reggette di contenimento

Extra Standard

Condizioni particolari in aggiunta alle precedenti da valutare in fase di accettazione ordine.

- N° 2 cartellini, 1 testa e 1 coda fascio
- Anelli distanziatori barra/barra
- Imballaggio fascio con tela juta politenata
- Incartatura barra/barra
- Protezione alle estremità (Sacchi tela juta o politenata)
- Lamiflex
- Imballaggio in casse

## TRATTAMENTI TERMICI

I nostri prodotti possono essere forniti con i seguenti trattamenti termici:

- Ricottura di addolcimento +A
- Ricottura di Globulizzazione +AC globulizzazione garantita ≥ 70%
- Ricottura di distensione +SR
- Ricottura per struttura ferrite-perlite +FP
- Normalizzazione +N
- Bonifica +QT (solo tondi)
- Ricottura di cesoiabilità +S
- Ricottura in campo di durezza +TH

## PESO FASCI

Standard

1.000 ÷ 1.600 kg

Extra standard

500 kg

## ALTRE INFORMAZIONI

Cadenze di fabbricazione

30÷40 giorni

Certificato di prodotto

Conforme a EN 10204

Lotti minimi

5 Ton.