



Rundstahl, blank geschält

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Acciaio - Viale Certosa, 249 - 20151 Mailand

Tel +39 02.30.700 - **Fax** +39 02.38000.346

Email commerciale.riva@rivagroup.com

Revision 06/2020



Rundstahl, blank geschält

Revision: 06/2020 - Seite 2 von 4

STAHLSORTENPROGRAMM

Allgemeiner Baustahl EN 10025-2-3-5
Automatenstahl EN 10087
Einsatzstahl EN 10084
Vergütungsstahl EN 10083-2-3
Federstahl EN 10089
Blankstahl EN 10277-2-3-4-5
Stahl für Kaltstauch- und Kaltfließpressverfahren EN 10263
Mikrolegierter Stahl EN 10267
Stahl für Druckbehälter EN 10273 - ASTM A105 - ASTM A350

Hinweis: Weitere Stahlsorten nach Kundenwunsch können bei der Auftragserteilung vereinbart werden.

LIEFERPROGRAMM

HERSTELLERABMESSUNGEN

Geschälter Rundstahl in Stäben \varnothing 20 bis 150 mm, in 0,01 mm-Schritten

STABLÄNGEN

$\varnothing \leq 120$ mm - 2,8 bis 7,8 mt (einschl. + Längentoleranz)
 $\varnothing > 120$ mm - 2,8 bis 7,2 mt (einschl. + Längentoleranz)

Herstelllänge (HL) mit Toleranz ≤ 1 m
Festlänge (FL) Sonderausführung mit Toleranz ≥ 50 mm (+/- 25 mm) mit Scherenschnitt.
Festlänge (FL) Sonderausführung mit Toleranz ≥ 20 mm (+/- 10 mm) mit Sägeschnitt.

Hinweis: Falls bei der Auftragserteilung vereinbart, können Unterlängen aus Aderrestenden ≥ 3 bis $\leq 10\%$ des Auftragsgewichts ausmachen.
HL: Im Bund - FL: Gesondert gebunden.

ABMESSUNGSTOLERANZEN: UNI EN 10278; UNI EN ISO 286; ASTM A108; BS 970

Standardausführung	IT10 – IT11 - IT12 - IT13 für geschält/gerichtet – geschält/walzgeschält Rundheitsabweichung $\leq 50\%$ des Toleranzbereichs des \varnothing .
Sonderausführung	IT9 nur für geschält gerichtet Rundheitsabweichung $\leq 50\%$ des Toleranzbereichs des \varnothing .

Hinweis: Die Toleranzwerte gelten ab 150 mm vom Stabende. Toleranzen über die gesamte Länge müssen bei der Auftragserteilung vereinbart werden.

GERADHEIT

Standardausführung	$\leq 2\%$ L geschält/walzgeschält; $\leq 1,5\%$ L geschält/gerichtet.
Sonderausführung	$\leq 0,5\%$ L; $\leq 0,3\%$ L.

RAUHEIT

Standardausführung	Geschält/gerichtet Ra $\leq 0,8$ μ m - geschält/walzgeschält Ra $\leq 1,5$ μ m
--------------------	--



Rundstahl, blank geschält

Revision: 06/2020 - Seite 3 von 4

AUSFÜHRUNG DER STABENDEN

Standardausführung	Beidseitig geschert oder gesägt
Sonderausführung	Gesägt und gefast, ein- oder beidseitig, max. 10 mm Faswinkel 30° - 45°

OBERFLÄCHENFEHLER

Standardausführung	Bei Ø 20 bis 130 mm Klasse 3 EN 10277
Sonderausführung	Bei Ø 20 bis 130 mm Klasse 4 EN 10277

Hinweis: Gemäß der Normen EN 10308.

ENTKOHLUNG

Standardausführung	Ohne Entkohlung
--------------------	-----------------

NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Standardausführung	Makroreinheitsgrad ≤ 2 SEP-Norm 1584 Mikroreinheitsgrad $\leq 2,5$ ASTM E 45 oder mit K-Methode gem. EN 10083/06-1 Anh. E Makroeingeringen $\leq C3-R2-S2$ ASTM E 381
Sonderausführung	Mit der Vakuumentgasung (VD) können Makroeingeringen innerhalb der Kennziffer 0 der SEP-Norm 1584 erreicht werden.

ZEILIGKEIT

Standardausführung:	Garantierte maximale Zeiligkeit: Grad IV der UNI-Norm 8449.
Sonderausführung	Mit der Vakuumentgasung (VD) wird eine maximale Zeiligkeit nach Grad III der UNI-Norm 8449 garantiert.

BEHANDLUNG DES AUSTENITKORNS FÜR QUALITÄTSSTAHL

Standardausführung	Garantierte Austenitkorngröße: 5 bis 8 nach ASTM E112 oder ISO 643. Für allgemeinen Baustahl wird dieser Korngrößenbereich, mit Ausnahme der in der Tabelle EN 10025-2 vorgesehenen J2-Sorten, nicht garantiert.
Sonderausführung	Mit dem Sonderherstellungsverfahren kann eine Austenitkorngröße von 6 oder feiner garantiert werden.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND HÄRTBARKEIT

Standardausführung	Gemäß der im Auftrag angegebenen Einheitstabelle. Auf Anfrage können alle Stähle mit eingengter Härtebarkeit, d.h. begrenzt auf 2/3 der H-Standardstreubänder, in den Typen HL (untere 2/3) und HH (obere 2/3) hergestellt werden. Referenz für Stirnabschreckversuche: EN ISO 642.
Sonderausführung	Nach Kundenvorgabe, die bei der Auftragsannahme zu prüfen sind.

RESTMAGNETISMUS

Standardausführung	≤ 20 A/cm
--------------------	----------------



Rundstahl, blank geschält

Revision: 06/2020 - Seite 4 von 4

KONFEKTIONIERUNG

Standardausführung	<ul style="list-style-type: none">- Korrosionsschutzöl- 4 Stahlbänder für Bunde in Längen 2,8 bis 5,0 m. 6 Stahlbänder für Bunde in Längen 5,5 bis 7,2 m.- 1 Anhängeschild je Bund- Hebegurte aus Polyester- Schutz durch Unterlagen unter den Stahlbändern
Sonderausführung	<p>Besondere zusätzliche Ausführungen zu den obengenannten werden bei der Auftragsannahme geprüft.</p> <ul style="list-style-type: none">- 2 Etiketten, 1 am Bundanfang und 1 am Bundende- Abstandringe Stab/Stab- Bundverpackung: beschichtetes Jutegewebe- Bleche an den Enden- Verpackung in Kisten- Zusätzlich eingeeölte Oberfläche und Schutzpapier beim Versand.

WÄRMEBEHANDLUNGEN

Unsere Erzeugnisse können mit folgenden Wärmebehandlungen geliefert werden:

- Weichglühen +A
- Glühen auf kugelige Carbide +AC (garantiert > 70%)
- Spannungsarmglühen +SR
- Glühen auf Ferrit-Perlit-Gefüge +FP
- Normalglühen +N
- Vergüten +QT (nur Rundstahl)
- Glühen auf Scherbarkeit +S
- Glühen auf Härtespanne +TH

BUNDGEWICHT

Standardausführung	1.000 bis 1.600 kg
--------------------	--------------------

SONSTIGES

Vorlaufzeit für die Produktion	30 bis 40 Tage
Produktzertifizierung	gemäß EN 10204
Mindestbestellmenge	5 t
Gewichtstoleranzen auf die bestellte Menge	± 20% bis 5 t ± 10% > 5 t